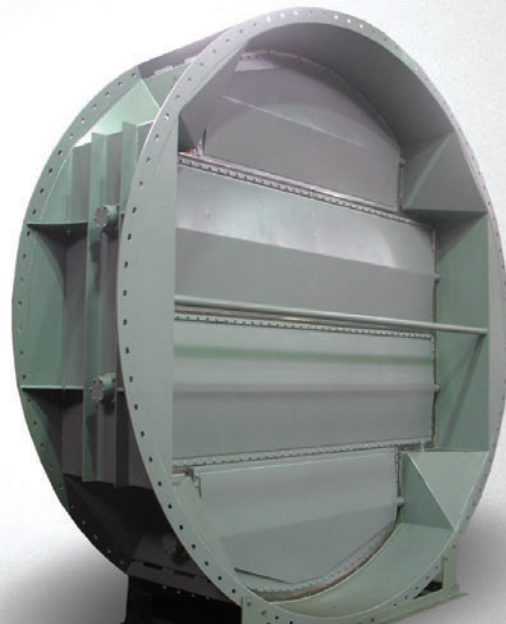




Klapy i przepustnice regulacyjne i odcinające



PARAMETRY PRACY:

- Temperatura medium do 550 C,
- Ciśnienie do 6 kPa,
- Szczelność do 99,9%,
- Media:
 - surowe i oczyszczone spaliny,
 - zimne i gorące powietrze
- Zasadnicze elementy urządzeń to:

Dławnicowe uszczelnienie wałów jest uszczelnieniem sznurowym o regulowanej sile zacisku. Rodzaj szczeliwa jest dobierany indywidualnie do warunków pracy urządzenia, tak aby zapewnić jego maksymalną szczelność i wielosezonową trwałość. Umieszczenie dławnic na zewnętrznych ścianach korpusu (ramy) urządzenia umożliwia wymianę szczeliwa bez konieczności demontażu łożysk.

Bezobsługowe wahliwe łożyska ślizgowe wałów charakteryzują się wysoką trwałością i bezawaryjną pracą. Posiadają pierścienie ślizgowe z tworzyw węglowych grafitowych lub kompozytów metalowo-grafitowych. Pierścienie współpracują z chromowanymi powierzchniami metalowych opraw i tulei. Są niewrażliwe na zapylenie, wilgoć, kwaśne środowisko itp. Właściwy dobór materiału pierścienia ślizgowego do warunków pracy urządzenia gwarantuje wielosezonową pracę łożysk oraz ich bezproblemowy rozruch nawet po rocznym postoju łożyska (ustalające i prowadzące) wałów osadzone są na wspornikach nad dławnicami. Wsporniki przyspawane są do ramy klapy.

Skrzydła klapy o profilu lotniczym charakteryzują się:

- dużą sztywnością,
- optymalnie niskim oporem przepływu medium,
- najmniejszymi siłami nacisku wału na łożyska.

Cechy te są szczególnie korzystne przy dużych prędkościach przepływu i relatywnie wysokim ciśnieniu medium.

Uszczelnienia skrzydeł dostosowane są do warunków pracy i wymaganej szczelności wewnętrznej urządzenia.

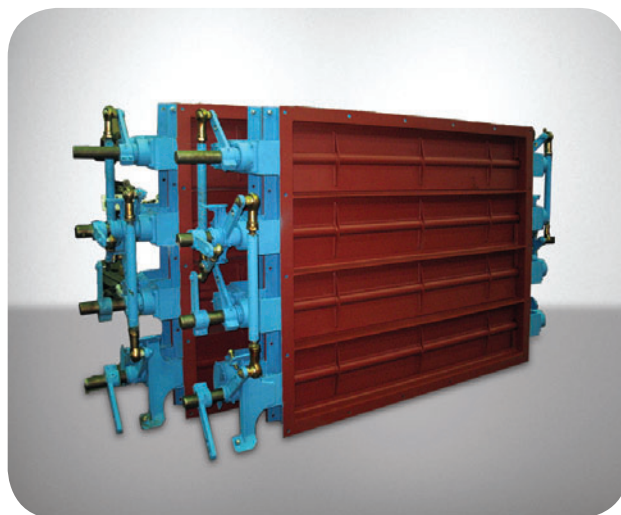
Stosowane są następujące ich rodzaje:

1. Uszczelnienie skrzydło-rama klapy i przepustnic odcinających tworzą:
 - sprężyste listwy uszczelniające dla szczelności 99,9%,
 - obwodowe płaskowniki uszczelniające dla szczelności 99,5%

2. Uszczelnienie skrzydło-rama klapy i przepustnic regulacyjnych tworzą płaskowniki przyspawane do ramy, do których dolegają krawędzie skrzydeł.
3. Uszczelnienie skrzydło-skrzydło realizowane jest na tzw. „zakładkę” krawędzi skrzydeł.

Układ ciągnowy napędu wałów skrzydeł tworzą dźwignie zamocowane na czopach wałów połączone ze sobą za pośrednictwem przegubów i łączników. Para bezobsługowych wahliwych przegubów ze ślizgowymi wkładkami kompozytów węglowych skręcona metalowym łącznikiem stanowi „rzymską śrubę” pozwalającą na precyzyjne ustawienie położenia kąтового zespołu wielu skrzydeł. Minimalne luzy wewnętrzne przegubów i ciasne osadzenie przegubów w stożkowych gniazdach dźwigni napędowych zapewniają precyzyjne sterowanie skrzydłami klapy.

Jeżeli ze względów BHP wymagane jest 100% odcięcie przepływu szkodliwych gazów, klapy wykonujemy z układem powietrza zaporowego.



Niniejsza karta katalogowa nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu przepisów Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Ma charakter wyłącznie informacyjny. Producent zastrzega sobie prawo do zmian. Wersja 2013.02

Profil produkcji dla górnictwa



Lokomotywy spalinowe powierzchniowe i dołowe



Lokomotywy przewodowe



Lokomotywy akumulatorowe



Przepustnice wielopłaszczyznowe



Kontenerowe stacje paliw



Remonty i modernizacje lokomotyw i podzespołów

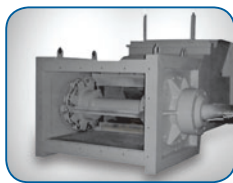
Profil produkcji dla energetyki



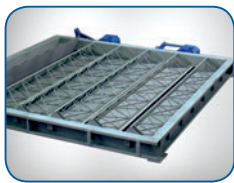
Zasowy bunkrowe (płytkowe i prętowe)



Zgrzeblowy układ wygarniający



Zgrzeblowe podajniki węgla



Kłapy szczelne



Kłapy i przepustnice



Zdmuchiawce



Odzuźlacze zgrzeblowe



Kompensatory i kanały



Modernizacje układów kierowniczych wentylatorów promieniowych